



[www.soloswiss.jp](http://www.soloswiss.jp)

## SOLO Swiss 322



SOLO® コンベヤベルト炉

❖ 革新的、信頼性、正確性



#### 炉

- 高温に耐え、雰囲気素早く調整可能に設計されたマッフル
- 生産に応じた複数の加熱および/または冷却帯
- 電気暖房
- 環境保護に配慮したガス燃焼用煙突
- ガス供給の選択（分解装置、発生器、混合器、真空管等）
- 停止中のマッフルの酸化防止対策
- 火炎監視機能付き保護ガスの自動点火
- 部品の種類に応じた、縁付きまたは開口した、平坦で網目状または波状のベルト
- 発熱体の交換が容易

AMS 2750E および ATEX 規格に対応（依頼に応じて）

#### 原料

- ステンレス鋼
- 銅
- 合金
- セラミックス
- 貴金属
- 鋼
- ガラス

#### 工程

- ろう付け
- 焼なまし
- 貴金属またはステンレス鋼のろう付け
- 焼戻し
- クロムを13%含有するステンレス鋼の硬化
- 過硬化
- 焼結
- 再結晶化

#### 雰囲気

- 窒素
- 分解アンモニア
- 水素
- 窒素+水素混合
- アルゴン
- 吸熱ガス
- 大気

# 付属品



窒素+水素混合機



ウォーターチラー



PC 上での管理



自動供給機



一体化した2台のアンモニア分解装置



冷水器が一体化

## 工程の安全保障

- 安全かつ周期的な窒素パージ
- ガスの流通制御
- ガス注入における万全の安全保障
- 安全な2重バルブ

## 主なオプション

- 露点分析器
- O<sub>2</sub> 酸素濃度計分析器
- 水素分析器

## ハードウェア

- 5.7~12.11インチのタッチスクリーンパネル
- シーメンス社の CPU, 入出力

## ソフトウェア

- プロセス調整および制御
- セキュリティ管理
- 平文で警告
- 工程パラメータの視覚化とオンライン上での変更
- 配合の集中管理
- 調整および較正データのパラメータ設定
- 週ごとのカレンダー
- コンベヤベルトの速度制御
- プロセス値を (CSV形式で) 取り外し可能な記憶装置に保管

## 主なオプション

- モデムまたはインターネット接続
- PC 接続 (トラッキング、スケジュール管理、性能解析)



| 型名             | 10/80C   | 20/160C  | 最大 8000 |
|----------------|----------|----------|---------|
| 最高温度 (°C)      | 1150     | 1150     | 1150    |
| ベルトの使用可能幅 (mm) | 100      | 200      | 最大 800  |
| 高さ (mm)        | 45       | 70       | 最大 200  |
| 加熱帯の長さ (mm)    | 800      | 1600     | 最大 8000 |
| 通路部分 (mm)      | 120 x 50 | 220 x 75 |         |

## その他寸法

炉寸法 10 / 80 C



炉寸法 80 / 600



炉寸法 20 / 200 C



炉寸法 30 / 300



炉寸法 50 / 300

